

Neu: Pulverbeschichtungen für Einzelteile, Großbauteile und Kleinserien.



Extra für unsere Schlosser, Metall- & Maschinenbaukunden.

- ✓ extrem kurze Lieferzeit innerhalb weniger Tage oder Stunden
- ✓ unabhängig von Farbton und Menge
- ✓ alle Untergründe, ob feuerverzinkt, gestrahlt, zinkphosphatiert oder KTL-beschichtet
- ✓ auch auf Aluminium
- ✓ hervorragendes Kosten- und Nutzenverhältnis
- ✓ Abholservice und Auslieferung durch hauseigene Spedition
- ✓ Flexibel in gewohnter Dur.Metall Qualität und Kontinuität

Pulverbeschichtung

Kosteneffizient - Dauerhaft - Hochwertig

Pulverbeschichtungen – Die richtige Wahl für Groß- und Kleinteile
Die Pulverbeschichtung ist so individuell, dass sie in fast jedem Industriebereich problemlos eingesetzt werden kann. Typische Einsatzgebiete sind der Stahl- und Maschinenbau sowie der Landmaschinen- und Fahrzeugbau. Hierbei spielt die Vorbehandlung eine sehr große Rolle. Vom Strahlen, Zinkphosphatieren, Feuerverzinken und KTL bis hin zur thermisch gespritzten Lichtbogenbeschichtung sind nahezu keine Grenzen gesetzt. Die Bauteildicke und -größe spielt hierbei keine Rolle.

Pulverbeschichtung auf einen Blick

- Geringe Kosten durch Wiedergewinnung des Oversprays
- Sehr hoher Korrosionsschutz, bis zur Korrosionsklasse C5
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- Hohe Verformbarkeit
- Chemikalienbeständigkeit
- Hohe Witterungsbeständigkeit
- Gute elektrische Isolationseigenschaften
- Sehr gute elektrische Ableiteigenschaften
- Gute antibakterielle Eigenschaften
- Umweltfreundlich



**Fordern Sie unverbindlich unser
Gesamtprospekt an!**