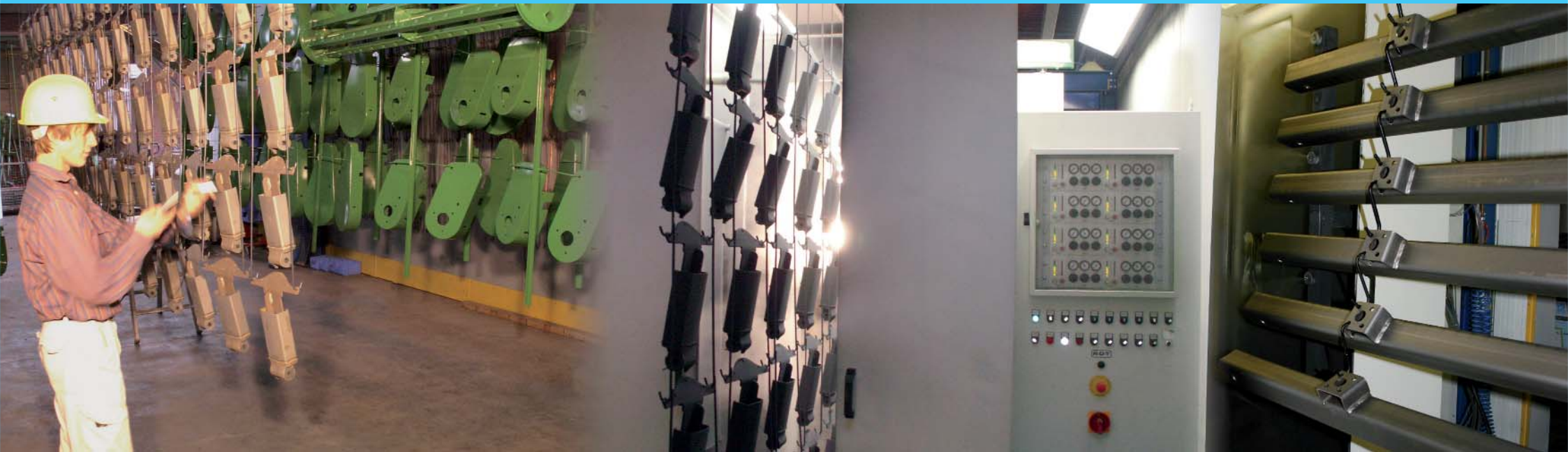


Dur.
Metall

Pulverbeschichtung

Wir arbeiten für..



Pulverbeschichtungen – Die richtige Wahl für Groß- und Kleinteile

Die Pulverbeschichtung ist so individuell, dass sie in fast jedem Industriebereich problemlos eingesetzt werden kann. Typische Einsatzgebiete sind der Stahl- und Maschinenbau, sowie der Landmaschinen- und Fahrzeugbau.

Hierbei spielt die Vorbehandlung eine sehr große Rolle. Vom Strahlen, Zinkphosphatieren, Feuerverzinken und KTL bis hin zur thermisch gespritzten Lichtbogenbeschichtung sind nahezu keine Grenzen gesetzt. Die Bauteildicke und -größe spielt hierbei keine Rolle.

Welche Beschichtung für Sie am besten ist, und welches Pulver Ihren Ansprüchen genügt, finden wir für Sie heraus!

Pulverbeschichtung auf einen Blick:

- Geringe Kosten durch Wiedergewinnung des Oversprays
- Sehr hoher Korrosionsschutz, bis zur Korrosionsklasse C5
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- Hohe Verformbarkeit
- Chemikalienbeständigkeit
- Hohe Witterungsbeständigkeit
- Gute elektrische Isolationseigenschaften
- Sehr gute elektrische Ableiteigenschaften
- Gute antibakterielle Eigenschaften
- Umweltfreundlich



...Fahrzeugbau...Landmaschinenbau...Gussindustrie...Gerätebau...



Beschichtungen in der Landmaschinen-, Fahrzeug- und Nutzfahrzeugtechnik

In der **Landtechnik** werden unterschiedliche Korrosionsschutzklassen verwendet, da die große Zahl an verschiedenen Bauteilen und deren individuelle Korrosions- und Verschleißbelastungen dieses notwendig machen.

In unserem hauseigenen Entwicklungslabor werden alle möglichen Beschichtungen einem Härtetest unterzogen. Nur die Beschichtungen, die unseren und den Anforderungen unserer Kunden entsprechen, verlassen das Labor und werden in der Praxis reproduzierbar eingesetzt.

Selbstverständlich entsprechen alle unsere Tests, wie z.B. der Klimawechseltest, der Kondenswasser- und der Salzsprühtest international anerkannten Standards.

Im **Fahrzeugbau** steht optimaler Korrosionsschutz bei hervorragender Optik im Vordergrund.

Aus diesem Grund werden hierbei in der Regel mehrschichtige Pulverkombinationen verwendet. Das abschließende Produktfinish ist in der Regel eine hochwertige Polyesterbeschichtung.

Der höchstmögliche Korrosionsschutz von C5-M wird bei diesem Verfahren meistens übertroffen.

Diese Schichtaufbauten sind oftmals auch auf weitere, mögliche Anwendungen zu übertragen.

Dur.
Metall

...Maschinenbau...Gebäudebau...Konstruktionsbau...Architektur...



Pulverbeschichtungen für den Maschinen-, Konstruktions- und Gebäudebau

Oftmals werden im **Maschinenbau** auch heute noch teure aber qualitativ minderwertige Nassbeschichtungen eingesetzt. Die Nachteile überwiegen hierbei ganz klar, denn aufwändige Grundbeschichtungen und lange Trocknungszeiten verteuern das Verfahren enorm.

Mit unserer Polyester-Beschichtung für Maschinenbauteile erreichen wir aus dem Stand die Korrosionsklasse C4. Hierbei werden die Bauteile je nach ihrer Geometrie vorher gestrahlt oder auch nass-chemisch vorbehandelt.

Die Kosten können nahezu immer, im Vergleich zur Nassbeschichtung, stark reduziert werden. Die hohe Qualität und auch das unkomplizierte Handling sprechen für sich.

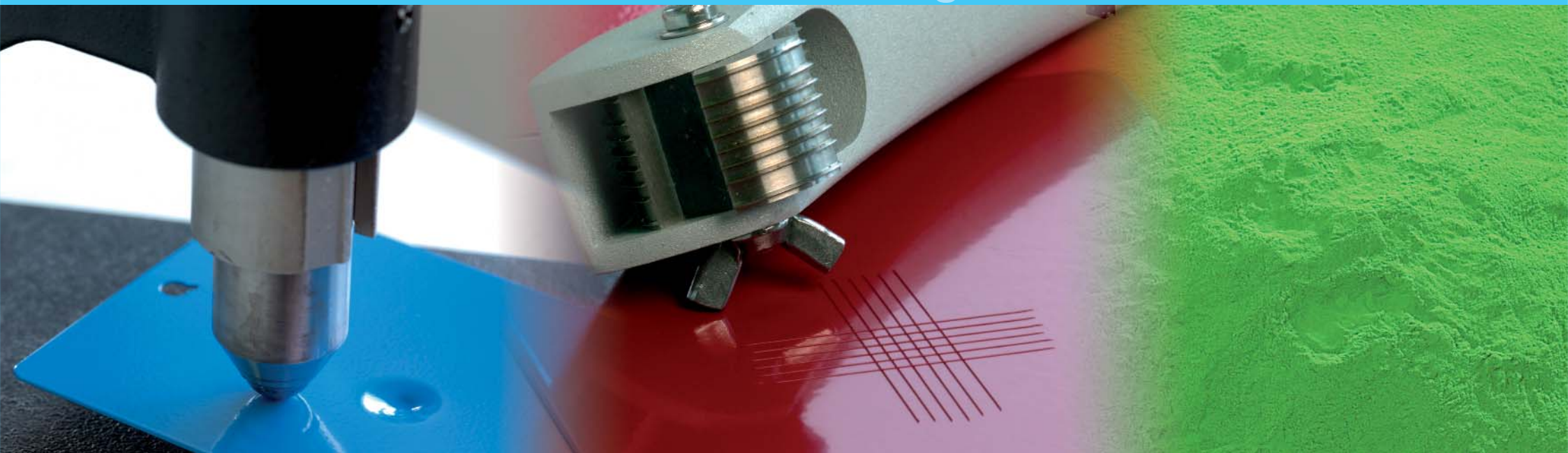
Die Möglichkeiten der Pulverbeschichtung im **Konstruktionsbau** sind nahezu unbegrenzt! Kombinationen aus Zink und Pulver (eine sogenannte Duplexbeschichtung) sind zum Standard moderner Architektur geworden.

Aber auch besonderen Korrosionsansprüchen werden unsere Beschichtungen gerecht. Hierbei spielt die Qualität des Untergrundes eine große Rolle. Von Zinkphosphat-Beschichtungen bis hin zur thermisch gespritzten Magnesium-Aluminium-Beschichtung kann jede Oberfläche nachträglich mit einem hochwertigen, witterungsbeständigen Fassadenpulver versehen werden.

Die Langlebigkeit der Beschichtung steht hierbei klar im Vordergrund. Unser Team berät Sie jederzeit umfassend!

Dur.
Metall

...Innovation...Qualität...Kundenorientierung...Service...



Top-Qualität durch ständige Kontrolle!

Sämtliche Arbeits- und Produktionsmittel werden von einer durchgängigen und verfahrensbegleitenden Qualitätskontrolle immer wieder auf den neuesten Stand gebracht.

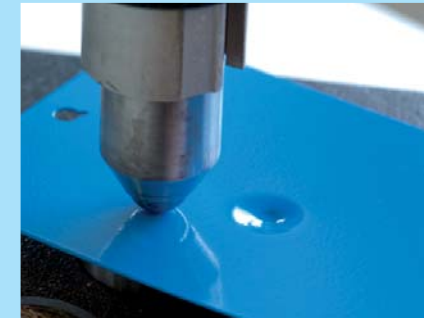
Außerdem prüfen wir in unserem Labor standardmäßig folgende Konstruktionswerte:

- Schichtdicke nach DIN 50982, Teil 3
- Gitterschnitt nach DIN EN ISO 2409
- Rostgrad nach DIN EN ISO 4628-3
- Kratzprobe nach DBL 7399-5.1
- Blasenbildung nach DIN EN ISO 4628-2
- Haftstörung am Ritz nach DIN EN ISO 4628-8



Gitterschnitt

Druckprüfung



Dur.
Metall

...Labor...Forschung...Entwicklung...



Korrosionsschutzklassen / Schutzdauer

Korrosivitäts- kategorie	Flächenbezogener Massenverlust / Dickenabnahme (nach dem ersten Jahr der Auslagerung)				Beispiele für typische Umgebungen in einem gemäßigttem Klima (nur zur Information)	
	Unlegierter Stahl		Zink		außen	innen
	Massenverlust g/m ²	Dickenabnahme µm	Massenverlust g/m ²	Dickenabnahme µm		
C2 gering	> 10 bis 200	> 1,3 bis 25	> 0,7 bis 5	> 0,1 bis 0,7	Atmosphären mit geringer Verunrei- nigung. Meistens länd- liche Bereiche	Ungeheizte Gebäude, wo Kondensation auftreten kann, z. B. Lager, Sporthallen
C3 mäßig	> 200 bis 400	> 25 bis 50	> 5 bis 15	> 0,7 bis 2,1	Stadt- und Indus- treatmosphäre, mäßige Verunrei- nigung durch Schwe- feldioide	Produktionsräume mit hoher Feuchte und etwas Luftverun- reinigung, z. B. Wäschereien
C4 stark	> 400 bis 650	> 50 bis 80	> 15 bis 30	> 2,1 bis 4,2	Industrielle Bereiche und Küstenbereiche mit mäßiger Salzbelastung	Chemieanlagen, Schwimmbäder, Bootsschuppen über Meerwasser
C5-I sehr stark (Industrie)	> 650 bis 1500	> 80 bis 200	> 30 bis 60	> 4,2 bis 8,4	Industrielle Bereiche mit hoher Feuchte und aggressiver Atmosphäre	Gebäude oder Bereiche mit nahezu ständiger Konden- sation und mit star- ker Verunreinigung

Kategorie nach ISO 12944-2	Schutzdauer	ISO 2812-1 Einwirken von Chemikalien (h)	ISO 2812-2 Eintauchen in Wasser (h)	ISO 6270 Kondensieren von Wasserdampf (h)	ISO 7253 Einwirken von neutr. Salzsprühnebel (h)
C2	kurz	-	-	48	-
	mittel	-	-	48	-
	lang	-	-	120	-
C3	kurz	-	-	48	120
	mittel	-	-	120	240
	lang	-	-	240	480
C4	kurz	-	-	120	240
	mittel	-	-	240	480
	lang	-	-	480	720
C5-I	kurz	168	-	240	480
	mittel	168	-	480	720
	lang	168	-	720	1440
C5-M	kurz	-	-	240	480
	mittel	-	-	480	720
	lang	-	-	720	1440
Im 1	kurz	-	-	-	-
	mittel	-	2000	720	-
	lang	-	3000	1440	-
Im 2	kurz	-	-	-	-
	mittel	-	2000	-	720
	lang	-	3000	-	1440
Im 3	kurz	-	-	-	-
	mittel	-	2000	-	720
	lang	-	3000	-	1440

Dur.
Metall



Dur.Metall GmbH & Co. KG Weststraße 13
59302 Oelde
Tel. 0 25 22-93 19-0
Fax 0 25 22-93 19-41

www.durmetall.de